

## Technicien en Usinage Assisté par Ordinateur

**OBJECTIFS DE LA FORMATION**

Acquérir les compétences théoriques et techniques nécessaires afin de maîtriser l'ensemble des savoir-faire et savoir-être du métier envisagé :

- Préparer et réaliser des programmes d'usinage
- Préparer le réglage et la conduite de MOCN
- Suivre les pièces et la correction des dérives de production
- Résoudre les incidents matériels pouvant survenir en production
- Suivre les indicateurs de production et de qualité
- Faire l'entretien courant et le dépannage simple des moyens et outils.

**Public concerné**

Salariés (homme ou femme), en recherche d'emploi, en reconversion...

Accessible aux personnes en situation de handicap

**Qualités**

- Rigueur
- Autonomie
- Persévérance
- Capacité d'observation, d'analyse et d'adaptation

**Prérequis**

Pour formation en 1 ou 2 ans :

- 6 mois minimum d'expérience professionnelle en usinage ou être titulaire d'un diplôme de niveau 3 dans le domaine de l'usinage
- Passage de test d'évaluations de compétences & d'aptitudes
  - Entretien

**Durée**

De 455 à 525 h / an soit jusqu'à 1050 h / 2 ans de formation (selon prérequis)

**Domaines**

Automobile, armement, aéronautique, machinisme agricole, nautisme, optique, pétrochimie, transport, électricité, électroménager, sports et loisirs.

**Définition de l'emploi**

Le Technicien en Usinage Assisté par Ordinateur a en charge la production de pièces réalisées par enlèvement de métal sur Machines-Outils à Commande Numérique (MOCN). Les matériaux usinés peuvent être également en plastique ou composite.

**Validation finale**

La formation débouche sur le passage de l'examen : **Titre Professionnel de Technicien en Usinage Assisté par Ordinateur, de niveau 4, équivalence niveau BAC.**

**Blocs de compétences**

1. Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique ; (RNCP35182BC01)
2. Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur centre d'usinage ; (RNCP35182BC02)
3. Préparer et mettre au point des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique. (RNCP35182BC03)

**Délai d'accès**

Avec entreprise d'accueil, environ 2 mois avant le démarrage de la formation (rentrée de septembre), dans le cas contraire, prévoir 2 mois supplémentaires. (Nous consulter pour connaître la date de démarrage).

**Modalités pédagogique & d'évaluation**

Alternance d'apports théoriques, de travaux dirigés et de mise en pratique / Exercices et applications pratiques en cours de formation pour validation des compétences.

**Pour faire quel métier ?**

Pilote d'unité de production mécanique ; responsable d'unité élémentaire de production mécanique ; technicien de production en fabrication mécanique ; technicien d'atelier et bien d'autres

**Références du Titre Pro**

TP n° RNCP35182

Code diplôme : 46T25101