CERTIFICAT DE QUALIFICATION PARITAIRE DE LA MÉTALLURGIE

Technicien d'Usinage sur Machine-Outil à Commande Numérique (0300 - TUMOCN)

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Acquérir les compétences théoriques et techniques nécessaires afin de maitriser l'ensemble des savoir-faire et savoir-être du métier envisagé :

- **Préparer et établir la gamme d'usinage et de contrôle**
- **Mettre en place et positionner la pièce à réaliser (brut / semi ouvrée)**
- **Réaliser, contrôler et optimiser le programme d'usinage**
- **Conduire et contrôler l'usinage d'une pièce unitaire ou de validation (série)**
- **Améliorer les gammes et/ou le programme d'usinage**

Public concerné

Salariés (homme ou femme), personne en recherche d'emploi ou en reconversion avec une entreprise d'accueil…

Accessible aux personnes en situation de handicap

Qualités

- Rigueur
- Autonomie
- Persévérance
- Capacité d'observation, d'analyse et d'adaptation

Prérequis

- Être salarié dans le domaine de l'usinage
- Connaissance du milieu industriel
- Passage de test d'évaluations de compétences & d'aptitudes
- Entretien

Durée

De 196 h à 455 h maximum pour l'année en alternance (selon prérequis)

Domaines

Automobile, mécanique générale ou de précision, horlogerie, aéronautique, ferroviaire, micromécanique

Définition de l'emploi

Le technicien d'usinage sur machine outils à commande numérique réalise des pièces par enlèvement de matière (copeaux), unitairement ou en série, à partir des contrats de phases qui lui sont fournis et qui déterminent les différentes opérations à effectuer. Il réalise des pièces constituant des sous-ensembles industriels, biens d'équipements, outillages spécialisés ou ensembles mécaniques.

Validation finale

La formation débouche sur le passage de l'examen : Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie de technicien d'usinage sur machine outils à commande numérique, **de** niveau 4, **équivalence** niveau Bac.

Blocs de compétences

1. Elaborer et mettre en œuvre le contrat de phase ; (RNCP en attente)
2. Elaborer le programme au juste nécessaire ; (RNCP en attente)
3. Travail en équipe pour optimiser la fabrication et la disponibilité des moyens d'usinage. (RNCP en attente)

Délai d'accès

2 semaines à 2 mois en fonction de notre planning.
(Pour connaitre les modalités d'inscriptions, nous consulter).

Modalités pédagogique & d'évaluation

Alternance d'apports théoriques, de travaux dirigés et de mise en pratique / Exercices et applications pratiques en cours de formation pour validation des compétences.

Références du CQPM

CQPM n° RNCP *en attente*

Formacode(s) : 24425 - MOCN
23076 - usinage

Pour faire quel métier ?

Technicien d'usinage ;
Technicien de production