


OBJECTIFS DE LA FORMATION

Acquérir les compétences théoriques et techniques nécessaires afin de maîtriser l'ensemble des savoir-faire et savoir-être du métier envisagé :

- Équiper et régler les machines, en garantissant la qualité des pièces produites
- Veiller à l'entretien courant des machines et réaliser les opérations de maintenance simples et rapides.
- Conduire et régler de tours spécifiques, du fait de leur cinématique particulière, d'une poupée mobile, d'une poupée fixe ou d'une configuration multibroche
- Procéder aux changements de séries sur la machine, avec définition du mode opératoire.


Public concerné

Salariés (homme ou femme), en recherche d'emploi, en reconversion...

Accessible aux personnes en situation de handicap


Qualités

- Rigueur
- Autonomie
- Persévérance
- Capacité d'observation, d'analyse et d'adaptation


Prérequis

Pour formation en 1 ou 2 ans :

- 6 mois minimum d'expérience professionnelle en usinage ou être titulaire d'un diplôme de niveau 3 dans le domaine de l'usinage
- Passage de test d'évaluations de compétences
 - Entretien


Durée

Selon prérequis, de 455 à 525 h / an jusqu'à 1050 h / 2 ans de formation (selon prérequis)


Domaines

L'automobile, l'aéronautique, l'électroménager, le médical, les domaines de l'électricité et la connectique et le nucléaire

Définition de l'emploi


Le Régleur-Décolleteur fabrique, à partir de barres de métal, sur des tours traditionnels ou à commande numérique, des pièces de révolution en petites, moyennes ou grandes séries.

Validation finale


La formation débouche sur le passage de l'examen : **Titre Professionnel de Régleur-Décolleteur, de niveau 4, équivalence niveau BAC.**

Blocs de compétences


1. Mettre en œuvre un tour à décoller à cames pour produire une pièce en série ; (RNCP36539BC01)
2. Mettre en œuvre un tour à décoller à commande numérique pour produire une pièce en série ; (RNCP36539BC02)

Délai d'accès


Avec entreprise d'accueil, environ 2 mois avant le démarrage de la formation (rentrée de septembre), dans le cas contraire, prévoir 2 mois supplémentaires. (Nous consulter pour connaître la date de démarrage)

Modalités pédagogique & d'évaluation


Alternance d'apports théoriques, de travaux dirigés et de mise en pratique / Exercices et applications pratiques en cours de formation pour validation des compétences.

Références du Titre

TP n° RNCP36539

Code diplôme : 46T25102


Pour faire quel métier ?

Technicien(ne) en décolletage ;
Régleur(se)-Décolleteur(se) ;
Tourneur(se)-Décolleteur(se)