

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Acquérir les compétences théoriques et techniques nécessaires afin de maîtriser l'ensemble des savoir-faire et savoir-être du métier envisagé la :

- Agencer le poste de travail, préparer la machine-outil et ses équipements ;
- Programmer des séquences d'usinage sur le directeur de commande numérique de la machine-outil ou à l'aide d'un système de fabrication assistée par ordinateur (FAO) ;
- Régler la machine (conventionnelle ou numérique) ;
- Conduire l'usinage dans le respect des règles hygiène, sécurité et environnement en vigueur dans l'entreprise ;
- Contrôler la conformité de pièce réalisée à l'aide d'outillage de métrologie manuel ou d'une machine à mesurer tridimensionnel (MMT).



Public concerné

Salariés (homme ou femme), en recherche d'emploi, en reconversion...

Accessible aux personnes en situation de handicap



Qualités

- Rigueur
- Autonomie
- Persévérance
- Capacité d'observation, d'analyse et d'adaptation



Prérequis

Pour formation en 1 ou 2 ans :

- 6 mois minimum d'expérience professionnelle en usinage ou être titulaire d'un diplôme de niveau 3 dans le domaine de l'usinage
- Passage de test d'évaluations de compétences & d'aptitudes
 - Entretien



Durée

Selon prérequis, de 455 à 525 h / an jusqu'à 1050 h / 2 ans de formation (selon prérequis)



Domaines

L'automobile, de l'aéronautique, de la plasturgie, de l'électricité, du médical, du cosmétique...

Définition de l'emploi



Le Fraiseur d'outillages en usinage conventionnel et numérique réalise toutes les actions permettant l'obtention par enlèvement de copeaux, de pièces spécifiques entrant dans la constitution d'un outillage de mise en forme de matériaux.

Validation finale



La formation débouche sur le passage de l'examen : **Titre Professionnel de Fraiseur d'outillages en usinage conventionnel et numérique, de niveau 4, équivalence niveau BAC.**

Blocs de compétences



1. Réaliser des éléments d'outillage de mise en forme sur fraiseuse conventionnelle ; (RNCP38668BC01)
2. Réaliser des éléments d'outillage de mise en forme sur centre d'usinage à commande numérique ; (RNCP38668BC02)
3. Programmer des opérations d'usinage pour réaliser des éléments d'outillages de mise en forme ; (RNCP38668BC03)

Délai d'accès



Avec entreprise d'accueil, environ 2 mois avant le démarrage de la formation (rentrée de septembre), dans le cas contraire, prévoir 2 mois supplémentaires. (Nous consulter pour connaître la date de démarrage)

Modalités pédagogique & d'évaluation



Alternance d'apports théoriques, de travaux dirigés et de mise en pratique / Exercices et applications pratiques en cours de formation pour validation des compétences.

Références du Titre Pro

TP n° RNCP38668

Code diplôme : 46T25106



Pour faire quel métier ?

Fraiseur d'outillages ;
Fraiseur en commande numérique ;
Ouilleur ;