

# Équipier d'unité autonome de production industrielle (0148 - EAPI)



## OBJECTIFS DE LA FORMATION

Acquérir les compétences théoriques et techniques nécessaires afin de maîtriser l'ensemble des savoir-faire et savoir-être du métier envisagé :

- Identifier et vérifier tous les éléments nécessaires à l'activité ;
- Maintenir l'organisation et la propreté du poste de travail ;
- Réaliser une production ;
- Contrôler une production ;
- Contribuer à l'amélioration du poste de travail.



## Public concerné

Salariés (homme ou femme),  
personne en recherche d'emploi ou  
en reconversion avec une  
entreprise d'accueil...

Accessible aux personnes en  
situation de handicap



## Qualités

- Rigueur
- Autonomie
- Persévérance
- Capacité d'observation,  
d'analyse et d'adaptation



## Prérequis

- Être salarié dans le domaine  
de l'usinage
- Connaissance du milieu  
industriel
- Passage de test d'évaluations  
de compétences & d'aptitudes



## Durée

De 196 h à 455 h maximum pour  
l'année en alternance (selon  
prérequis)



## Domaines

Automobile, aéronautique,  
médical, horlogerie, mécanique  
et industrie générale

## Définition de l'emploi



L'équipier d'unité autonome de production  
industrielle assure une production, en respectant  
strictement les règles liées à l'environnement et à  
la sécurité. Il est intégré au sein d'une équipe  
autonome qui répond à des règles de fonctionnement,  
il doit respecter les exigences de qualité, coûts  
et délai et productivité.

## Validation finale



La formation débouche sur le passage de l'examen :  
**Certificat de Qualification Paritaire de la  
Métallurgie d'équipier d'unité autonome de  
production industrielle, de niveau 3, équivalence  
niveau CAP/BEP.**

## Blocs de compétences



1. Préparer une production ; (RNCP35985BC01)
2. Réalisation d'une production. (RNCP35985BC02)

## Délai d'accès



2 semaines à 2 mois en fonction de notre planning.  
(Pour connaître les modalités d'inscriptions, nous consulter).

## Modalités pédagogique & d'évaluation



Alternance d'apports théoriques, de travaux dirigés et  
de mise en pratique / Exercices et applications  
pratiques en cours de formation pour validation des  
compétences.

## Références du CQPM

CQPM n° RNCP35985

Formacode(s) : 15050 : mise à niveau  
technologique

24454 : automatisme informatique  
industrielle

Trajectoire Formations Techniques



## Pour faire quel métier ?

Équipier d'unité autonome de production  
industrielle ; Opérateur de production ;  
Agent de production ; Équipier autonome  
de production industrielle