



OBJECTIFS DE LA FORMATION

Acquérir les compétences théoriques et techniques nécessaires afin de maîtriser l'ensemble des savoir-faire et savoir-être du métier envisagé :

- Permettre d'être titulaire de la certification visée
- Préparer la production
- Suivre et surveiller les objectifs de production (cadences, flux...)
- Exécuter les changements de production et intervenir lorsque des problèmes influent sur cette dernière.



Public concerné

Salariés (homme ou femme),
personne en recherche d'emploi ou
en reconversion avec une
entreprise d'accueil...

Accessible aux personnes en
situation de handicap



Qualités

- Rigueur
- Autonomie
- Persévérance
- Capacité d'observation,
d'analyse et d'adaptation



Prérequis

- Être salarié dans le domaine de
l'usinage
- Connaissance du milieu industriel
- Passage de test d'évaluations de
compétences & d'aptitudes



Durée

De 196 h à 455 h maximum pour
l'année en alternance (selon
prérequis)



Domaines

Automobile, aéronautique,
armement, électricité
électroménager, ferroviaire,
nautisme, optique, pétrochimie,
sport et loisirs, transport.

Définition de l'emploi



Le conducteur d'équipements industriels exerce son activité sur un système de production, composé d'un ou plusieurs équipement(s) mécanisé(s), automatisé(s) ou robotisé(s). A partir d'un tableau de commande, pupitre, clavier, ou écran tactile au pied de l'équipement ou à partir d'une salle de contrôle, il assure le bon fonctionnement du système de production dans le respect des objectifs de productivité (cadences, flux...) et des procédures Qualité, Hygiène, Sécurité et Environnement (QHSE).

Validation finale



La formation débouche sur le passage de l'examen :
Certificat de Qualification Paritaire de la
Métallurgie de Conducteurs d'Équipements Industriels,
de niveau 3, équivalence niveau CAP/BEP.

Blocs de compétences



1. La préparation de production sur un équipement industriel ; (RNCP38515BC01)
2. Le suivi et la surveillance de la production sur un équipement industriel ; (RNCP38515BC02)
3. Les changements de production et les interventions sur un équipement industriel. (RNCP38515BC03)

Délai d'accès



2 semaines à 2 mois en fonction de notre planning. (Pour connaître les modalités d'inscriptions, nous consulter).

Modalités pédagogique & d'évaluation



Alternance d'apports théoriques, de travaux dirigés et de mise en pratique / Exercices et applications pratiques en cours de formation pour validation des compétences.

Références du CQPM

CQPM n° RNCP38515

Formacode(s) : 31620 - conduite
installation industrielle



Pour faire quel métier ?

Conducteur de ligne ; Conducteur
d'installations ; Opérateur de
production ; Conducteur de machines ;
Conducteur d'équipement de production