



## OBJECTIFS DE LA FORMATION

Acquérir les compétences théoriques et techniques nécessaires afin de maîtriser l'ensemble des savoir-faire et savoir-être du métier envisagé :

- Réaliser des préréglages nécessaires pour conduire une préparation de son activité
- Contrôle de la conformité d'un produit dans le respect des instructions et spécifications techniques
- Interprétation et communication des résultats de contrôle
- Proposition d'actions d'amélioration continue



### Public concerné

Salariés (homme ou femme), personne en recherche d'emploi ou en reconversion avec une entreprise d'accueil...

Accessible aux personnes en situation de handicap



### Qualités

- Rigueur
- Autonomie
- Persévérance
- Capacité d'observation, d'analyse et d'adaptation



### Prérequis

- Être salarié dans le domaine de l'usinage
- Connaissance du milieu industriel
- Passage de test d'évaluations de compétences & d'aptitudes
  - Entretien



### Durée

De 196 h à 455 h maximum pour l'année en alternance (selon prérequis)



### Domaines

Automobile, aéronautique, médical, ferroviaire, horlogerie, mécanique et industrie générale

### Définition de l'emploi



L'Agent de contrôle qualité dans l'industrie effectue diverses opérations de contrôle et est garant de la conformité du produit dans la limite de son champ de compétences.

Il assure la traçabilité de ses interventions en renseignant systématiquement les documents relatifs au produit contrôlé (fiche qualité, gamme de contrôle...).

### Validation finale



La formation débouche sur le passage de l'examen : Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie d'Agent de contrôle qualité, de niveau 3, équivalence niveau CAP/BEP.

### Blocs de compétences



1. Préparer et réaliser le contrôle qualité dans l'industrie ; (RNCP en attente)
2. Alerter, assurer la traçabilité du contrôle qualité et améliorer le poste de travail ; (RNCP en attente)

### Délai d'accès



2 semaines à 2 mois en fonction de notre planning. (Pour connaître les modalités d'inscriptions, nous consulter).

### Modalités pédagogique & d'évaluation



Alternance d'apports théoriques, de travaux dirigés et de mise en pratique / Exercices et applications pratiques en cours de formation pour validation des compétences.

## Références du CQPM

CQPM n° RNCP en attente

Formacode(s) : 31336 - contrôle qualité  
23062 - métallurgie



## Pour faire quel métier ?

Agent contrôle qualité ; Contrôleur qualité ; Agent qualité