



## OBJECTIFS DE LA FORMATION

Acquérir les compétences théoriques et techniques nécessaires afin de maîtriser l'ensemble des savoir-faire et savoir-être du métier envisagé :

- Préparer et établir la gamme d'usinage et de contrôle
- Mettre en place et positionner la pièce à réaliser (brut / semi ouvrée)
- Réaliser, contrôler et optimiser le programme d'usinage
- Conduire et contrôler l'usinage d'une pièce unitaire ou de validation (série)
- Améliorer les gammes et/ou le programme d'usinage



## Public concerné

Salariés (homme ou femme), personne en recherche d'emploi ou en reconversion avec une entreprise d'accueil...

Accessible aux personnes en situation de handicap



## Qualités

- Rigueur
- Autonomie
- Persévérance
- Capacité d'observation, d'analyse et d'adaptation



## Prérequis

- Être salarié dans le domaine de l'usinage
- Connaissance du milieu industriel
- Passage de test d'évaluations de compétences & d'aptitudes
- Entretien



## Durée

De 196 h à 455 h maximum pour l'année en alternance



## Domaines

Automobile, mécanique générale ou de précision, horlogerie, aéronautique, ferroviaire, micromécanique

## Définition de l'emploi



Le technicien d'usinage sur machine outils à commande numérique réalise des pièces par enlèvement de matière (copeaux), unitairement ou en série, à partir des contrats de phases qui lui sont fournis et qui déterminent les différentes opérations à effectuer. Il réalise des pièces constituant des sous-ensembles industriels, biens d'équipements, outillages spécialisés ou ensembles mécaniques.

## Validation finale



La formation débouche sur le passage de l'examen : Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie de technicien d'usinage sur machine outils à commande numérique, de niveau 4, équivalence niveau Bac.

## Blocs de compétences



1. **Elaborer et mettre en œuvre le contrat de phase;** (RNCPC01)
2. **Elaborer le programme au juste nécessaire;** (RNCPC02)
3. **Travail en équipe pour optimiser la fabrication et la disponibilité des moyens d'usinage.** (RNCPC03)

## Tarifs



Voir le catalogue de formation sur notre site internet : <https://tft-formation.fr/catalogue/>

## Délai d'accès



2 semaines à 2 mois en fonction de notre planning. (Pour connaître les modalités d'inscriptions, nous consulter).

## Modalités pédagogique & d'évaluation



Alternance d'apports théoriques, de travaux dirigés et de mise en pratique / Exercices et applications pratiques en cours de formation pour validation des compétences.

## Références du CQPM

CQPM n° RNCP en cours d'inscription

Formacode(s) : 24425 - MOCN  
23076 - usinage

Version du 01/09/2022 ; Fiche valide jusqu'au ... (fiche en révision - date à venir)



Pour faire quel métier ?

Technicien d'usinage ;  
Technicien de production ;