

**CQPM 1991 03 74 0081**

# Régleur(euse) sur machines-outils à commande numérique de décolletage

## Mission(s) visée(s) par la qualification

Le régleur sur machines-outils à commande numérique de décolletage exerce son activité dans des entreprises de décolletage ou de production mécanique ou micromécanique utilisant les procédés du décolletage. Cette activité peut être réalisée sur tours mono broches CNC ou sur tours multibroches CNC, en fonction de la nature des pièces à fabriquer et du volume de la série. Sous le contrôle d'un responsable hiérarchique, généralement un chef d'atelier ou responsable de production, il met en œuvre une ou plusieurs machines-outils à commande numérique de décolletage (montage, réglage, suivi et corrections), en vue de la production stabilisée de pièces en série, à partir de dossiers de fabrication et dans le respect de règles de qualité, sécurité et de préservation de l'environnement. Les activités exercées par le régleur sur MOCN de décolletage peuvent différer d'une entreprise à l'autre, en fonction de sa taille et de son organisation industrielle. Compte tenu du nombre important de petites entreprises dans le secteur, voire très petites, il est fréquent que le régleur intervienne également sur le champ des méthodes, et/ou celui de la conduite de la production pour laquelle des opérateurs de production peuvent l'assister. Selon la complexité de la cinématique de la machine, il pourra aussi être amené à travailler avec des techniciens d'un niveau supérieur au sien, voire des ingénieurs, notamment pour le réglage de machines multibroches et multiaxes. En ce qui concerne la programmation de la machine, là encore, selon l'organisation de l'entreprise, elle lui sera dévolue en totalité, ou si elle relève du champ des méthodes, il lui incombera d'intervenir sur le champ de l'ajustement et de l'optimisation du programme.

## Activités :

En fonction des différents contextes et/ou organisations des entreprises, les missions ou activités du titulaire peuvent porter à titre d'exemples sur :

- La configuration d'une machine-outil à commande numérique de décolletage ;
- La fiabilisation de la production de pièces en série ;
- L'élaboration ou l'adaptation du programme pièce ;
- La recherche de l'optimisation de l'usinage de pièces ;
- L'entretien des outils, porte-outils et moyens de production

## Compétences :

- Elaborer les gammes d'usinage et les programmes pour la réalisation de pièces en série
- Régler dans le temps imparti une machine-outil à commande numérique de décolletage pour une production stabilisée
- Garantir la fabrication stabilisée de pièces conformes
- Proposer des pistes d'amélioration pour l'usinage des pièces en série
- Partager des informations avec différents interlocuteurs
- Mettre en œuvre les moyens et procédés de contrôle nécessaires à la fabrication d'une pièce en série
- Entretien des moyens d'usinage (outils, machines-outils)

## Secteur d'activité et types d'emplois accessibles par le détenteur du titre

Tous les secteurs industriels sont concernés, les plus courants sont l'automobile, l'aéronautique, l'armement, l'électroménager, le ferroviaire, le nautisme, l'optique, la pétrochimie, le secteur du sport et des loisirs, le transport, l'électricité.

Les types d'emplois accessibles sont les suivants : Opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique ; Régleur en usinage ; Régleur sur Tours et Décolleteuses à commande numérique ; Opérateur sur machine-outil à commande numérique.



**Trajectoire Formations Techniques (TFT)**

Organisme de Formation spécialisé dans l'usinage,  
Centre de formation d'apprentis (CFA)

