

TP n° 56T25102 : Tourneur(se) sur machines conventionnelles et à commande numérique (TMCCN)

Définition de l'emploi et des conditions d'exercice

A partir d'un plan de définition, le (la) tourneur(se) prépare, règle et conduit sa machine pour réaliser entièrement ou en partie une pièce unitaire ou une petite série de pièces sur fraiseuse conventionnelle ou à commande numérique.

Le tournage est particulièrement un procédé d'usinage par enlèvement de copeaux qui consiste à obtenir des pièces de forme cylindrique et/ou conique, à l'aide d'outils coupants,

sur des machines appelées tours. Il est également possible de réaliser d'autres opérations, telles que le perçage, le filetage...

La pièce à usiner est fixée dans une pince, dans un mandrin ou entre pointes. Le mouvement de coupe est obtenu par rotation de la pièce. Tandis que le mouvement d'avance est obtenu par le déplacement de l'outil coupant.

Les pièces réalisées sont principalement métalliques, mais peuvent être constituées d'autres matières telles que le plastique ou les composites. Elles peuvent présenter une grande variété de formes et de dimensions.

Le (la) tourneur(se) détermine les paramètres du procédé et choisit les outils et outillages les plus appropriés, quand ceux-ci ne sont pas prédéfinis.

Sur machine-outil à commande numérique, il (elle) peut être amené(e) à intervenir dans le programme d'usinage de la pièce à produire, à créer ou modifier une séquence.



Il (elle) doit réaliser et livrer sa production dans le cadre de procédures d'assurance qualité.

Il (elle) assure la conformité de sa production, la gestion des documents de suivi et des outillages.

Il (elle) réalise les opérations d'entretien simples et de courtes durées de son poste de travail.

L'emploi s'exerce en atelier, généralement dans de petites ou moyennes entreprises orientées sur la production "unitaire et en petites séries" ou sur la maintenance.

Le professionnel travaille debout et, selon les entreprises, c'est un travail à la journée ou posté (2x8).

Il (elle) travaille en autonomie, avec un niveau de responsabilité important en regard de la valeur des pièces produites et des équipements utilisés.

Ce travail nécessite une bonne vision spatiale, une forte concentration liée à la précision attendue et une bonne capacité à anticiper les problèmes techniques.

En cas d'incident, il lui appartient de remédier au problème s'il estime en avoir la compétence ou de faire appel à son responsable pour prendre une décision.

Secteur d'activité et types d'emplois accessibles par le détenteur du titre

Les différents secteurs d'activités concernés sont principalement :

- Mécanique générale et de précision ou mécanique industrielle
- Fabrication d'outillages mécaniques ou de machines spéciales
- Secteur de l'automobile, de l'armement, de l'aéronautique, de la maintenance mécanique.

Les types d'emplois accessibles sont les suivants :

- Opérateur régleur sur tour
- Opérateur régleur sur tour à commande numérique (ou sur centre de tournage)

