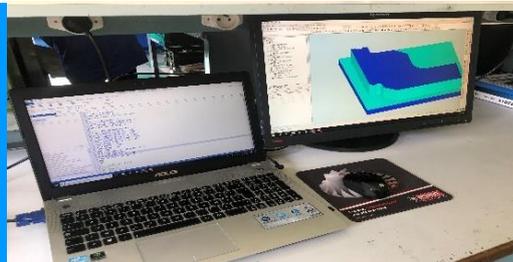




Fraisage



Démarrage Formation
1^{er} septembre 2020

**Logiciels FAO,
CAO/DAO et DNC**

**Lecture
de plans**

Usinage



Affûtage

**Programmation
ISO**

Métrieologie

**Titres
Professionnels**

**Géométrie
d'outils**



**C
F
A**

CQPM

**Réglages et conduite
machines**

Tournage



Décolletage



Trajectoire Formations Techniques (TFT)

Organisme de Formation spécialisé dans l'usinage, unique en Franche-Comté
Centre de formation d'apprentis (CFA)



**Paramètres
de coupe**

Qu'est-ce que le Titre Professionnel

Le Titre Professionnel est une certification d'État élaborée et délivrée par le Ministère du Travail.

Il s'agit d'un diplôme métier reconnu de types :

- BEP (Niveau 3)
- BAC PRO (Niveau 4)
- BTS ou DUT (Niveau 5)

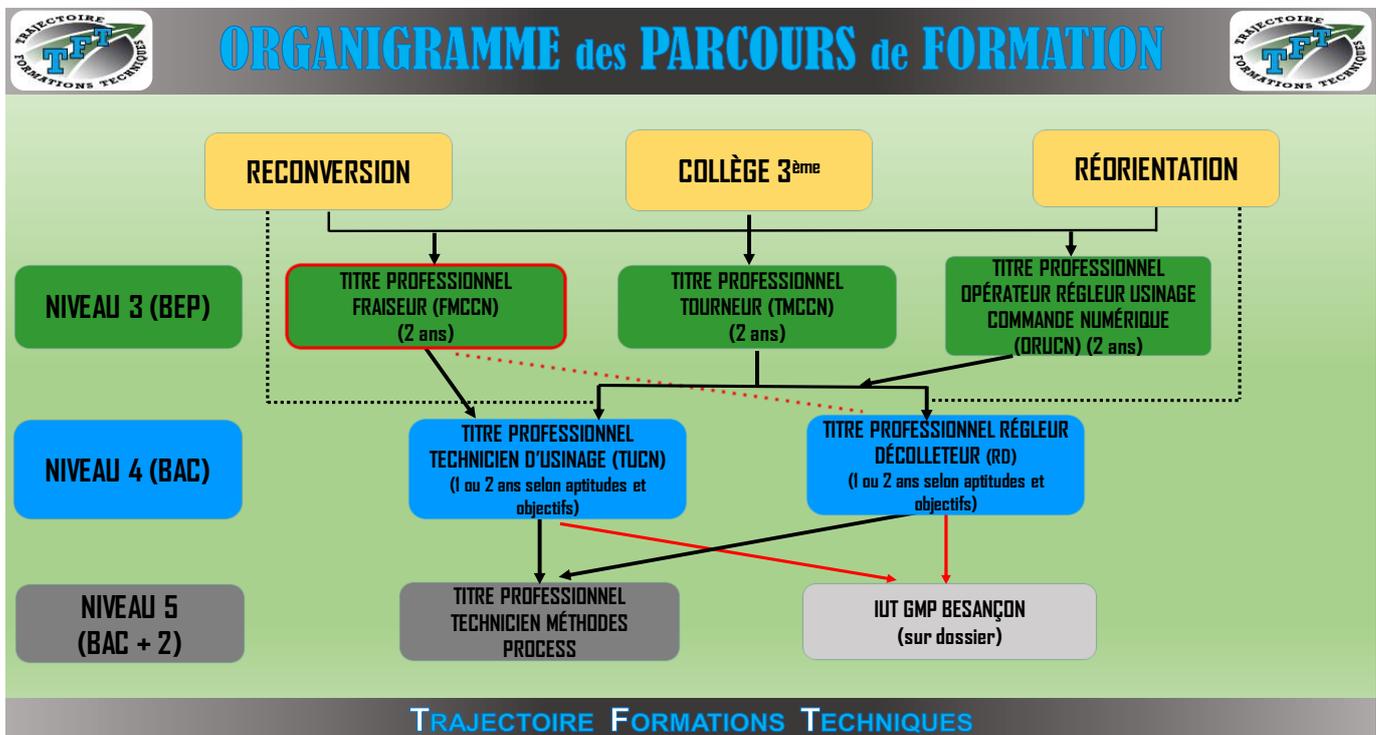


Le Titre Professionnel est enregistré dans le Répertoire National des Certifications Professionnelles (RNCP). Il est composé de blocs de compétences, dénommés Certificats de Compétences Professionnelles.

Il permet la poursuite d'étude dans notre Centre de Formation.



Organigramme de formation et poursuite d'études



La rémunération du contrat d'apprentissage

Le salaire minimum de l'apprenti est fixé en pourcentage du SMIC, suivant son âge et sa progression dans le ou les cycles de formation.

Age de l'apprenti	1 ^{ère} année du contrat	2 ^{ème} année du contrat	3 ^{ème} année du contrat
16 à 17 ans	27% du SMIC	39% du SMIC	55% du SMIC
18 à 20 ans	43% du SMIC	51% du SMIC	67% du SMIC
21 à 25 ans*	53% du SMIC*	61% du SMIC*	78% du SMIC*
26 ans et +*	100% du SMIC*	100% du SMIC*	100% du SMIC*

*Pourcentage du SMIC ou du salaire minimum conventionnel de l'emploi, si celui-ci est plus favorable.

Les compétences du (de la) Régleur(se)-Décolleteur(se)

Définition de l'emploi et des conditions d'exercice

Le décolletage est un ensemble d'opérations d'usinage qui consiste à fabriquer, à partir de barres de métal, sur des tours automatiques ou à commande numérique, des pièces de révolution en petites, moyennes ou grandes séries. D'après un dossier de fabrication comportant l'ordre de fabrication, la gamme, le plan de pièce et le dossier de contrôle, le (la) régleur(se)-décolleteur(se) doit équiper et régler les machines, en garantissant la qualité des pièces produites, conformément aux prescriptions techniques et aux exigences de productivité. Il (elle) doit également veiller à l'entretien courant des machines et réaliser les opérations de maintenance simples et rapides.

Tout en étant un professionnel de l'usinage par enlèvement de copeaux selon la relation outil/matière, il (elle) est avant tout un(e) spécialiste du réglage et de la conduite de tours spécifiques, du fait d'une cinématique particulière, d'une poupée mobile, d'une poupée fixe ou d'une configuration multibroches.

Les procédés "tours à cames, mono-broche ou multibroches" et "tours à commande numérique" coexistent dans les entreprises et s'appliquent bien souvent à des pièces de conceptions différentes.

La polyvalence "tours à cames / commande numérique" est désormais indispensable, même si dans l'emploi, on constate que la mise en œuvre simultanée des deux technologies est assez rare pour un même professionnel.



Les activités du (de la) régleur(se)-décolleteur(se) s'exercent dans l'atelier de fabrication, sur une machine spécifique ou sur un îlot de production.

En effet, selon la complexité des pièces à usiner et la taille des séries, il (elle) peut être amené(e) à procéder à plusieurs changements de séries par jour sur une même machine, avec définition du mode opératoire, prépondérance du montage-réglage et flexibilité de l'organisation de l'activité des opérateurs de production dans le cadre d'un travail d'équipe, en respectant les règles d'hygiène et de sécurité.

Faire preuve d'une grande autonomie pour définir ses priorités d'intervention en garantissant les objectifs de production selon l'occupation du parc machines. Les horaires sont assez réguliers, bien souvent en travail posté.

Secteur d'activité et types d'emplois accessibles par le détenteur du titre

Les différents secteurs d'activités concernés sont principalement :

- l'automobile, l'aéronautique, l'électroménager, le médical, les domaines de l'électricité et la connectique et le nucléaire.

Les types d'emplois accessibles sont les suivants :

- Technicien(ne) en décolletage
- Régleur(se)-Décolleteur(se)
- Tourneur(se)-Décolleteur(se)



Trajectoire Formations Techniques (TFT)

Organisme de Formation spécialisé dans l'usinage,
Centre de formation d'apprentis (CFA)



Formation de votre Titre Professionnel par apprentissage en alternance

(sur 30 semaines réparties sur 2 ans)

Répartition des modules		Répartition horaire sur les 2 années de formation (32 semaines de présences sur site TFT)		
		En heures	En %	Total
Cours Fondamentaux	Accueil, intégration, dossier examen	16	24%	256 h
	Français	64		
	Mathématiques Spécifiques	64		
	Informatique	40		
	Droit du travail	16		
	Hygiène Sécurité Posture	08		
	Organisation de l'entreprise	16		
	Anglais technique	32		
Cours théoriques et pratiques	Technologie de spécialité et ateliers <i>(cours en salle, TP atelier)</i> <ul style="list-style-type: none"> - Lecture de plans - Métrologie et contrôle production - Paramètres de coupe - Conduite machine - Réglage - Programmation - etc... 	794	76%	794 h
Titre Professionnel sur 2 ans en alternance		1 050 h	100%	15 semaines/an

Le but de nos formations est de faire évoluer nos apprentis à travers leur montée en compétence, développement, qualité, écoute tout au long de leur apprentissage et de leur permettre de se perfectionner et de consolider leurs connaissances.



L'esprit familial de notre Centre de formation permet d'instaurer une atmosphère propice aux échanges, à la transmission et à la progression.

TRAJECTOIRE FORMATIONS TECHNIQUES

21 Grande Rue—39110 LA CHAPELLE-SUR-FURIEUSE

03 84 73 82 75 / 06 09 14 47 73 / 06 19 34 05 64

Contacts : Lydia et Stéphane DAMNON

TFTadministratif@tft-formation.fr

<https://tft-formation.fr>

